

РЕЗЧИКИ ШВОВ серии CS

Модельный ряд резчиков швов обеспечивает возможность нарезки конструкционных и технологических швов с плавной регулировкой глубины реза до 360 мм в покрытиях из асфальта, асфальтобетона, бетона, железобетона и других материалов. Применяются также при резке температурных швов, обрезке кромки дорожного полотна, при проведении ямочного ремонта дорог. Установка бензиновых и электрических двигателей позволяет эксплуатировать эти машины на открытых площадках и в закрытых помещениях.

Использование сегментных алмазных дисков СПЛИТСТОУН® для сухой резки позволяет вести работы практически круглый год даже при отрицательной температуре окружающей среды.



14 серия пополнилась новой моделью СПЛИТСТОУН CS-1413 с высокой производительностью и глубиной реза до 190 мм, которую обеспечивает диск диаметром 500 мм.



CS-3213	CS-2413	CS-3215E	CS-2415E	CS-1813
---------	---------	----------	----------	---------

Диаметр алмазного круга, тах, мм	900	600	900	600	500
Частота вращения круга, мин ⁻¹	1270	1920	1270	1920	2730
Глубина реза, тах, мм	360	220	360	220	190
Посадочный диаметр инструмента, мм	25,4	25,4	25,4	25,4	25,4
Двигатель Honda (Япония) модель	GX 390	GX 390	Электрический	Электрический	GX 390
Мощность двигателя, кВт (л.с.)	8,7 (11,7)	8,7 (11,7)	11,0 (14,7)	11,0 (14,7)	8,7 (11,7)
Ёмкость бензобака, л	6,1	6,1	—	—	6,1
Расход топлива при полной нагрузке, л/ч	3,5	3,5	—	—	3,5
Рабочие габариты (Д x Ш x В), мм	1590x760x1340	1435x760x1340	1625x760x1340	1470x760x1340	1215x720x1210
Масса эксплуатационная, кг	220 240	203 223	270 290	254 274	154 174
Производительность резки, см ² /мин.*	400	360	400	360	500

* Производительность при резке бетона М400 инструментом марки СПЛИТСТОУН.

РЕЗЧИКИ ШВОВ серии CS



Бензиновые модели оснащаются двигателями Honda профессиональных серий (производство Японии) с датчиком уровня масла. Гарантия на двигатели - 3 года!

На электрические модели устанавливаются двигатели только проверенных ведущих отечественных производителей.



CS-189	CS-1810E	CS-1413	CS-149	CS-146	CS-147E	CS-144E
--------	----------	---------	--------	--------	---------	---------

500	500	500	500	400	400	400
2730	2700	2600	2600	3030	3045	3045
190	190	190	190	135	135	135
25,4	25,4	25,4	25,4	25,4	25,4	25,4
GX 270	Электрический	GX 390	GX 270	GX 200	Электрический	
6,3 (8,4)	7,5 (10,0)	8,7 (11,7)	6,3 (8,4)	4,1 (5,5)	5,5 (7,3)	4,0 (5,3)
5,3	—	6,1	5,3	3,1	—	—
2,4	—	3,5	2,4	1,7	—	—
1215x720x1210	1255x720x1210	990x535x1270	990x535x1270	900x535x1215	980x535x1215	980x535x1215
146 166	160 180	93 113	85 105	75 95	90 110	84 104
380	400	500	380	310	310	250

НОВИНКА!

РЕЗЧИКИ ШВОВ МНОГОДИСКОВЫЕ серии MCS

НОВИНКА! Машина предназначена для чернового удаления наплывов и излишков бетона, образующихся при заливке полов, а также для предварительного занижения уровня бетонной поверхности (местной или по всей площади) во время проведения строительных и ремонтных работ. Она применяется в тех случаях, когда необходимо быстро и аккуратно снять слой внушительной толщины – до 30 мм и когда выполнять такую задачу обычной мозаично-шлифовальной машиной нерентабельно. При этом ширина обрабатываемого участка достигает 300 мм. Нами выпускаются резчики как с бензиновыми, так и электрическими двигателями.



Ø 150 мм

Операция по фрезеровке выполняется отрезными алмазными дисками диаметром 150 мм. На машине предусмотрена установка до 25 таких дисков, что обеспечивает ширину обработки до 300 мм (!) за один проход.

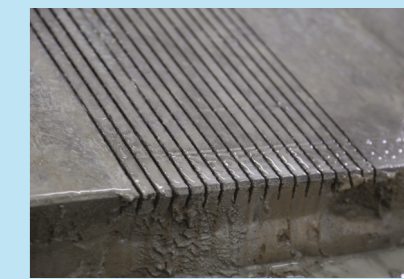


Рабочий инструмент много-дискового резчика швов - до 25 алмазных дисков диаметром 150 мм. Они подбираются в зависимости от требуемой ширины обрабатываемого участка.



MCS-613	MCS-615E
---------	----------

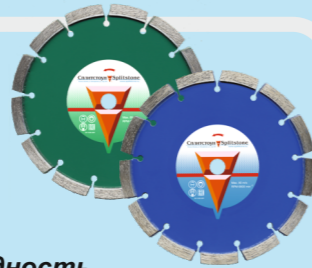
Диаметр алмазного круга, тах, мм	150	150
Частота вращения круга, мин ⁻¹	5600	5600
Глубина реза, тах, мм	30	30
Посадочный диаметр инструмента, мм	32	32
Двигатель	Honda GX 390	Электрический
Мощность двигателя, кВт (л.с.)	8,7 (11,7)	11,0 (14,7)
Ёмкость бензобака, л	6,1	—
Расход топлива при полной нагрузке, л/ч	3,5	—
Рабочие габариты (Д x Ш x В), мм	980x670x1210	1015x670x1210
Масса эксплуатационная, кг	172 192	193 213
Макс. ширина обработки за 1 проход, мм	300	300



РАЗДЕЛЬЩИКИ ШВОВ серии CS

Для восстановления целостности дорожных покрытий, имеющих температурные швы и развитые трещины, применяются разделщицы швов и трещин. Они предназначены для вскрытия трещин, в том числе криволинейных, и подготовки их к заливке битумными мастиками. Кроме того, эти машины могут использоваться для резки геометрически правильных, объёмных швов. Операция разделки позволяет создать полость определённой конфигурации, последующее заполнение которой специальными мастиками восстанавливает целостность покрытия и предотвращает дальнейшее развитие трещин. Значительно сокращая промежутки между технологическими операциями, разделщицы обеспечивают непрерывность процесса санации трещины, что существенно влияет на долговечность шва.

Разделщицы трещин используют в своей работе специальный вид сегментных алмазных кругов Tuck-Point. Главной особенностью этих кругов является большая ширина сегментов (до 10 мм) и толщина корпуса круга (до 6 мм), что позволяет выдерживать большие боковые нагрузки. Наиболее популярный диаметр круга – 180 мм.



Кроме того, предлагаем специальную разновидность таких кругов, способных создавать фаску шва с углом 45°.



На разделщицах трещин предусмотрена установка как одного, так и двух алмазных дисков, позволяющих получать в дорожном полотне профильный шов размерами до 70 x 10/23 мм за один проход.



НОВАЯ МОДЕЛЬ!

	CS-913	CS-910E	CS-915E
Диаметр алмазного круга, тах, мм	230	230	230
Частота вращения круга, мин ⁻¹	5920	5950	5950
Глубина реза, тах, мм	70	70	70
Ширина реза, тах, мм	23	23	23
Посадочный диаметр инструмента, мм	25,4	25,4	25,4
Количество кругов, тах, шт.	2	2	2
Двигатель	Honda GX390	Электрический	Электрический
Мощность двигателя, кВт (л.с.)	8,2 (11,7)	7,5 (10,0)	11,0 (14,7)
Рабочие габариты (Д x Ш x В), мм	925x730x1150	965x730x1150	1150x730x1190
Масса эксплуатационная, кг	134 154	140 150	155 165
Производительность резки, см ² /мин.*	160	160	160

* Производительность при резке бетона М400 инструментом марки СПЛИТСТОУН.

РЕЗЧИКИ ШВОВ

БОЛЕЕ 20 ЛЕТ НА РЫНКЕ РОССИИ! 50% РОССИЙСКОГО ПАРКА РЕЗЧИКОВ ШВОВ

ПРЕИМУЩЕСТВА НАШИХ РЕЗЧИКОВ



Простота конструкции. Конструкторскому бюро СПЛИТСТОУН удалось создать целую линейку резчиков швов с продуманной конструкцией и высокими эксплуатационными характеристиками, благодаря которым машины получили целый ряд преимуществ.



Высокая ремонтопригодность и лёгкость обслуживания. Конструкция резчиков позволяет быстро заменить нужную деталь. Основные соединения и узлы, требующие постоянного контроля расположены в легкодоступных местах.



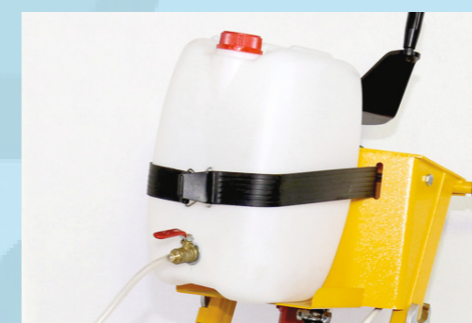
Универсальная рама позволяет устанавливать на одно шасси машины как бензиновые так и электродвигатели, предоставляя потребителю больше возможностей при эксплуатации резчиков, делая их более универсальными и ремонтопригодными.



Наличие указателя линии реза позволяет выполнять рез более точно.



Быстрая замена ремней производится путём ослабления/натяжения всего двух болтов. Получить доступ к ремням легко - достаточно снять ограждение клиноременной передачи.



Система охлаждения инструмента используется при мокрой резке. 20-литровый бак можно легко снять и заправить водой на расстоянии от места проведения работ. Детали для системы охлаждения при необходимости можно найти в обычном магазине.



Автомат защиты электродвигателя служит для его запуска и останова (в т.ч. при аварийной ситуации), а также предназначен для защиты электродвигателя от короткого замыкания и перегрева обмотки. В этом случае происходит автоматическое отключение и останов электродвигателя.



Колёса большого диаметра (передние и задние) обеспечивают высокую маневренность и лёгкость прокатки, позволяют быстро преодолевать препятствия и неровности на пути резчика во время работы или его транспортирования оператором.



Траверса для подъёма машины значительно облегчает погрузку/выгрузку резчика или его перенос специальными подъёмными средствами на другое место внутри одного строительного объекта.



Рекомендуем новинку - сегментные отрезные диски СПЛИТСТОУН с упорядоченным расположением алмазов! Диски производятся по революционному методу, основанному на улучшении выпускаемого алмазного инструмента путём упорядоченного расположения алмазов в металлической связке. Производятся диски для обработки бетона, железобетона, гранита и других строительных материалов.

Сплитстоун Splitstone

Российские профессиональные РЕЗЧИКИ ШВОВ

ДЛЯ ПРОРЕЗКИ ШВОВ В АСФАЛЬТЕ, БЕТОНЕ, ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ДОРОЖНО-СТРОИТЕЛЬНЫХ И РЕМОНТНЫХ РАБОТ.

Модели нового образца!

Новинка! Диск 900 мм



Гарантийное и техническое обслуживание осуществляется сервисными центрами Сплитстоун