

### Конструкция

Моноблочные электронасосы с периферийным рабочим колесом.  
 T, TP: Версия с корпусом насоса и соединительной частью из чугуна.  
 B-T, B-TP: Версия с корпусом насоса и соединительной частью из бронзы.  
 Бронзовые насосы поставляются полностью окрашенными.

### Применение

для чистых невзрывоопасных жидкостей, не содержащих абразивных и взвешенных частиц и не агрессивных для материалов, из которых изготовлен насос для увеличения давления, подаваемого из распределительной сети (соблюдая местные стандарты) благодаря своим малым габаритам данные электронасосы очень хорошо подходят для установки в различных устройствах и аппаратах систем охлаждения, кондиционирования, циркуляции и питания котлов

### Эксплуатационные ограничения

Температура жидкости от  $-10^{\circ}\text{C}$  до  $+90^{\circ}\text{C}$ .  
 Температура окружающего воздуха не более  $40^{\circ}\text{C}$ .  
 Манометрическая высота всасывания не более 7 м.  
 Максимально допустимое конечное давление в корпусе насоса: Серия T 12,5 бар, серия TP 16 бар.  
 Непрерывный режим эксплуатации.

### Электродвигатель

Индукционный 2-полюсный двигатель, 50 Гц, 2900 об./мин.

**T, TP:** трехфазный – 230/400 В ( $\pm 10\%$ ), до 3 кВт;  
 400/690 В  $\pm 10\%$ , от 4 до 7,5 кВт.

**TM, TPM:** монофазный 230 В ( $\pm 10\%$ ) с термозащитным устройством

Конденсатор встроен в зажимную коробку.

Изоляция класса "F".

Защитное устройство IP 54.

**Трехфазные двигатели с классом энергосбережения IE3 (IE2 до 0,65 кВт).**

Конструкция в соответствии со стандартом EN 60034-1; EN 60034-30-1. EN 60335-1, EN 60335-2-41.

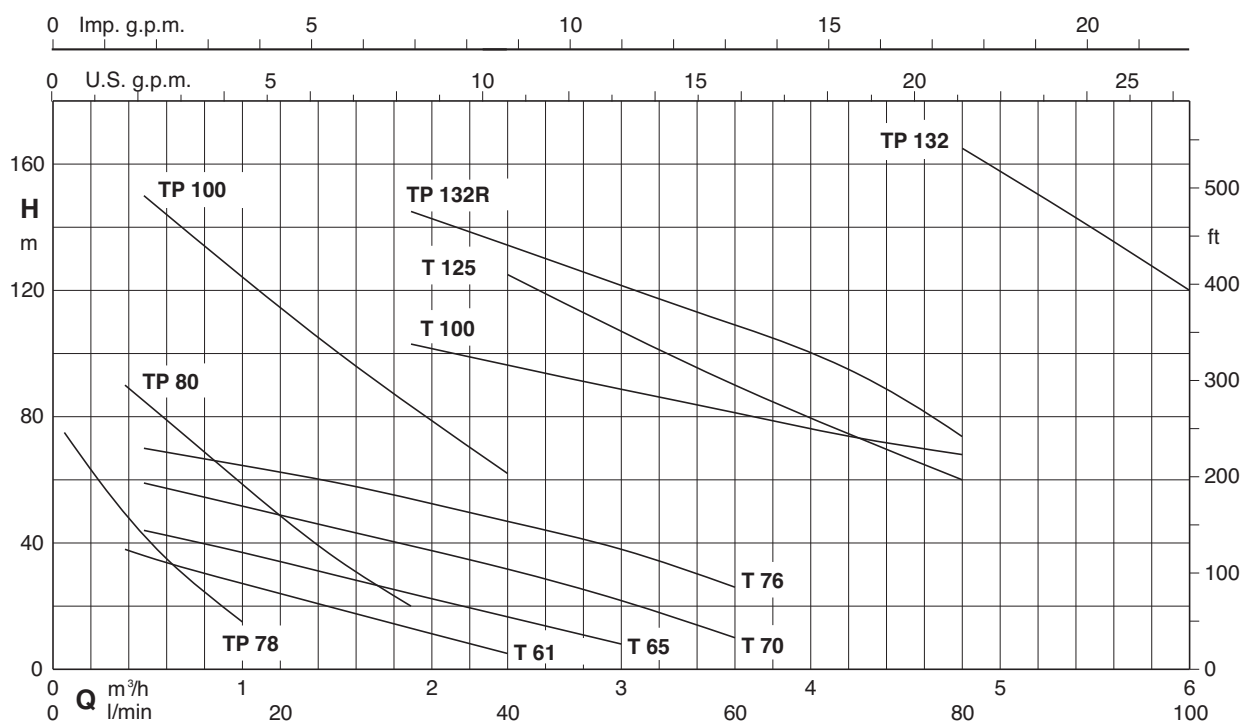
### Специальные исполнения под заказ

другие напряжения  
 частота 60 Гц (см. каталог для частоты 60 Гц)  
 с защитным устройством IP 55  
 специальные мех. уплотнения  
 для среды с более высокой или более низкой температурой  
 исполнение с основанием

### Конструкционные материалы

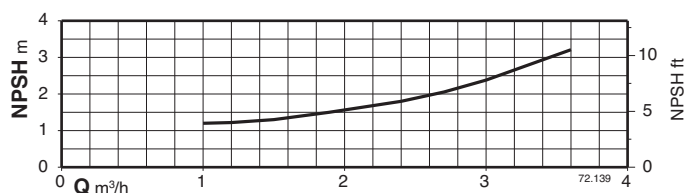
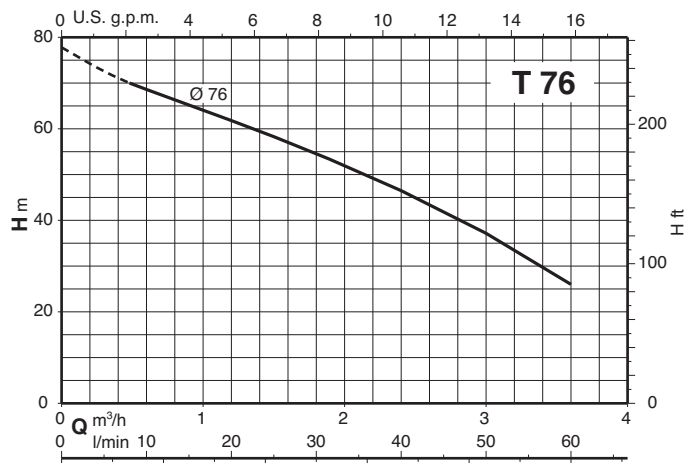
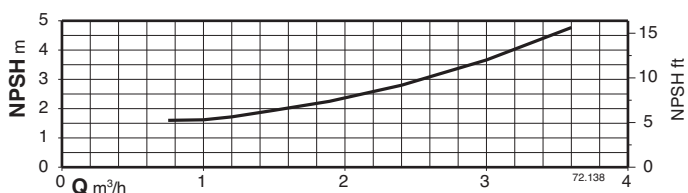
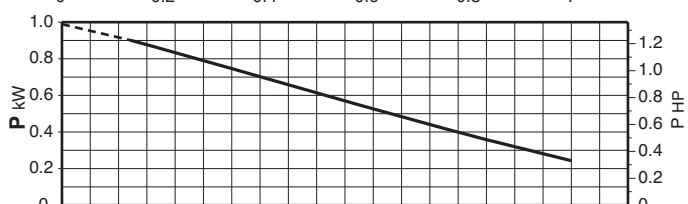
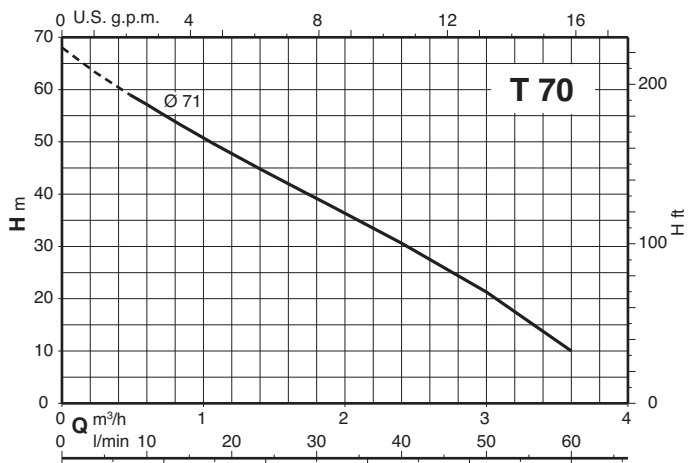
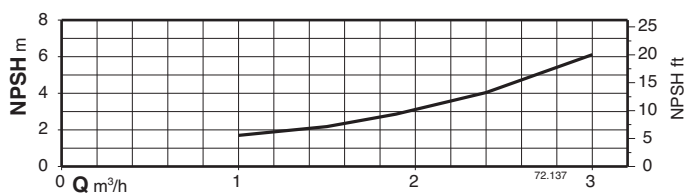
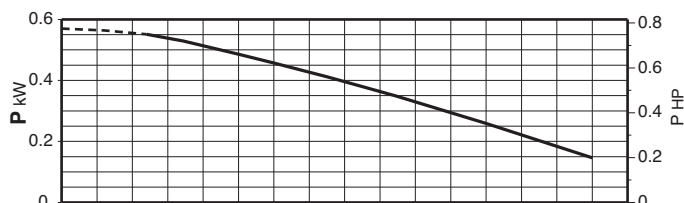
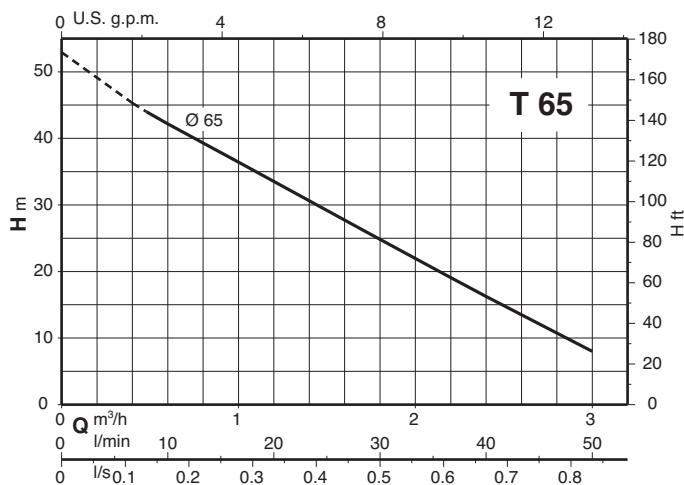
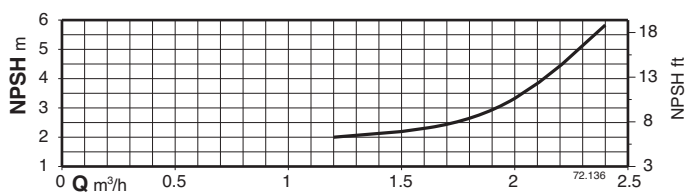
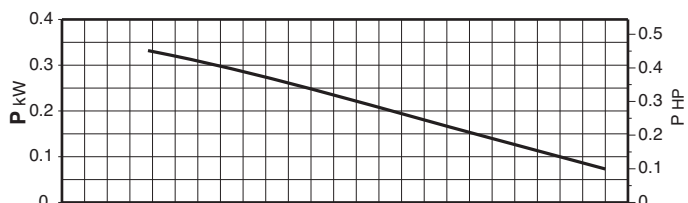
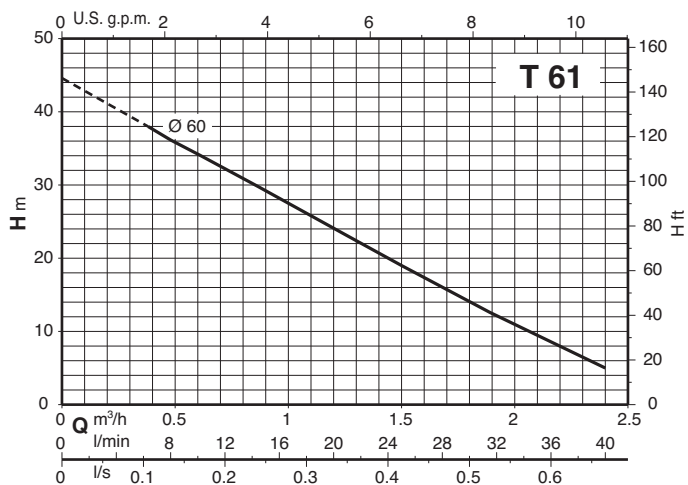
Составная часть	T, TP	B-T, B-TP
Корпус насоса	Чугун	Бронза
Соединит. часть	GJL 200 EN 1561	CC480K EN 1982
Крышка корпуса	Чугун	Бронза
	GJL 200 EN 1561	CC480K EN 1982
Рабочее колесо	Латунь CW617N EN 12165 в мод. T 61-65-70, B-T 61-70	
	Латунь CW617N EN 12165 Бронза CC480K EN 1982 в мод. T 125, TP 132-132R	
Вал	Хромоникелевая сталь Cr-Ni AISI 303 T 76, TP 80-100	
	Хромоникелевомолибденовая сталь AISI 316	
	Хромовая сталь AISI 430 T 61-65-70, T 100-125, TP 78-132-132R	
Мех. уплотнение	Уголь – керамика – NBR	

### Область применения $n \approx 2900$ об./мин.

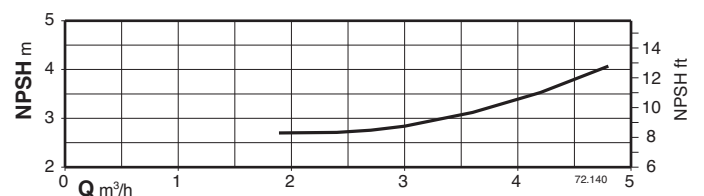
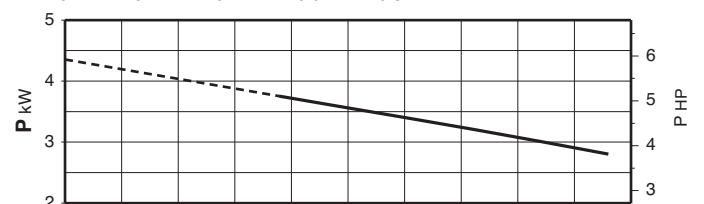
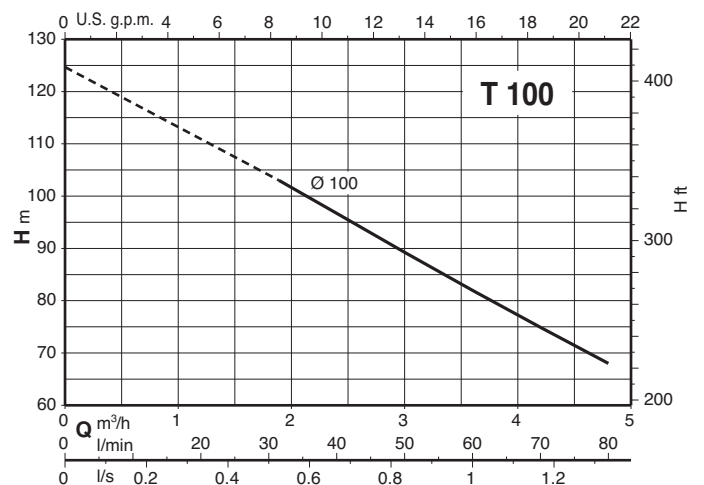
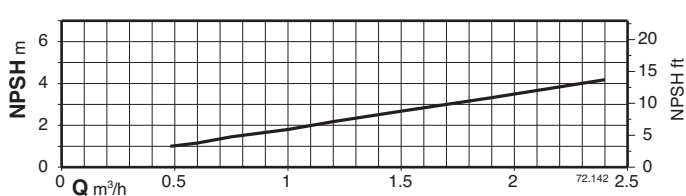
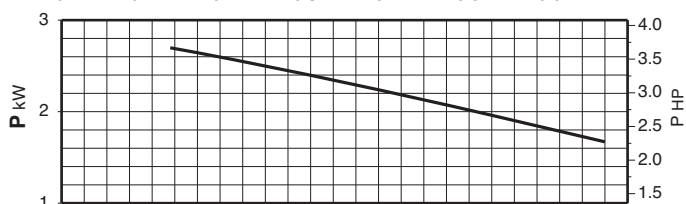
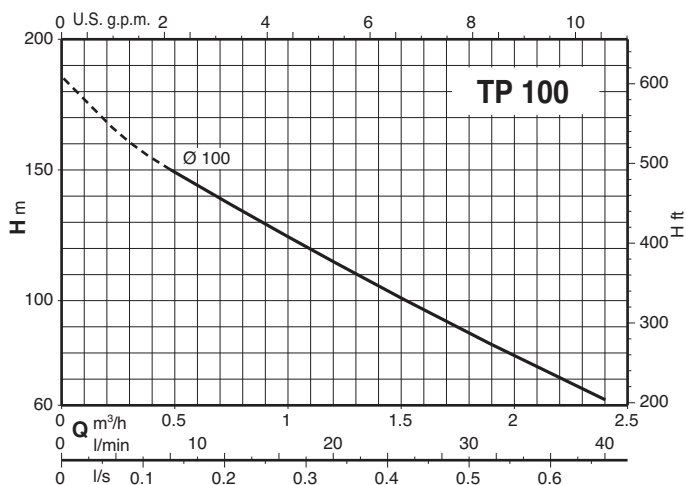
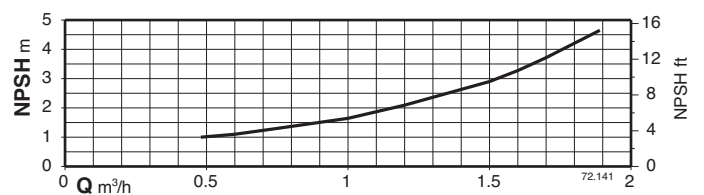
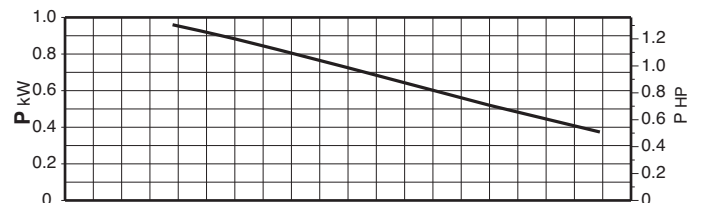
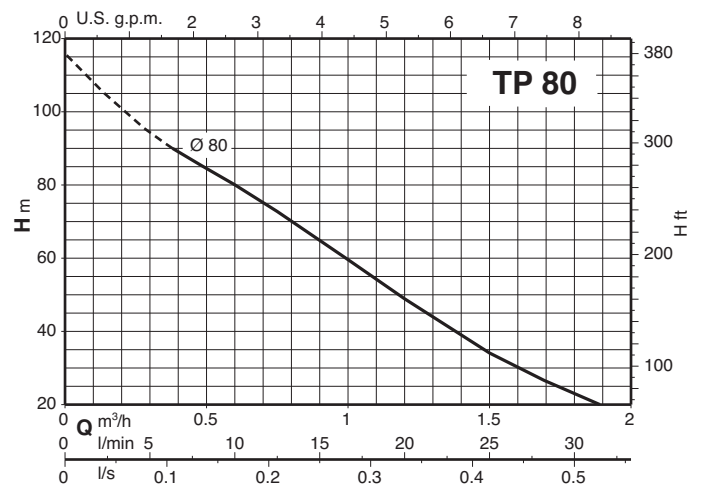
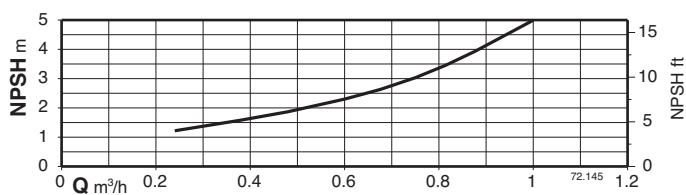
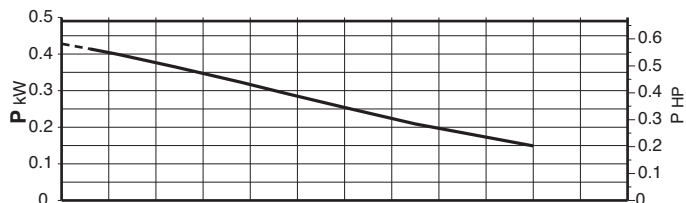
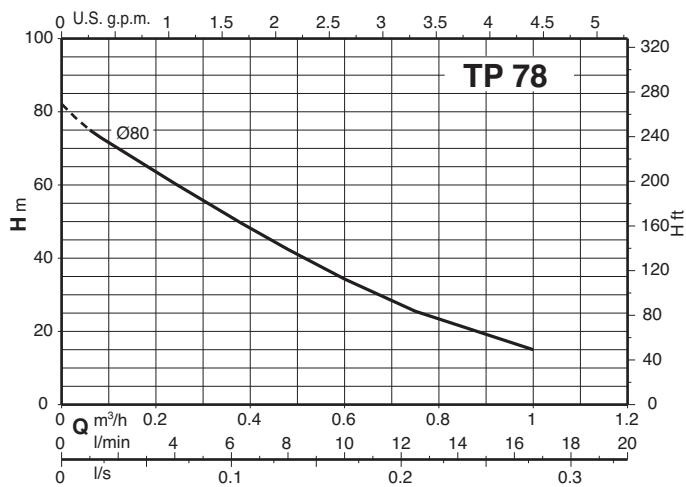




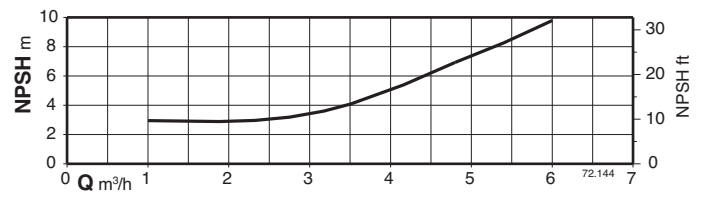
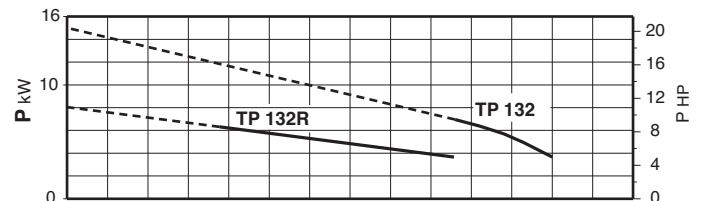
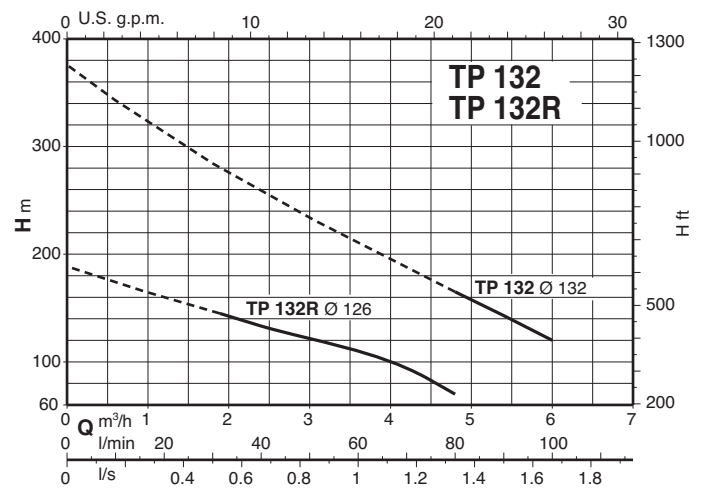
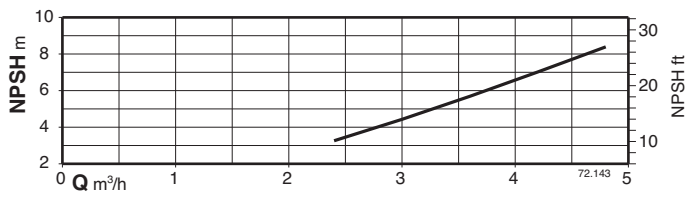
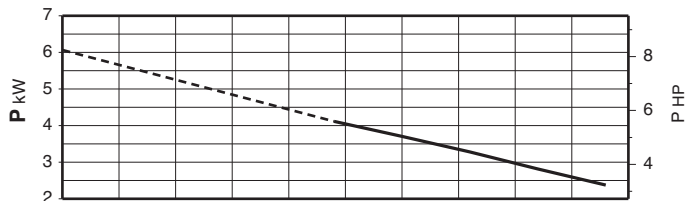
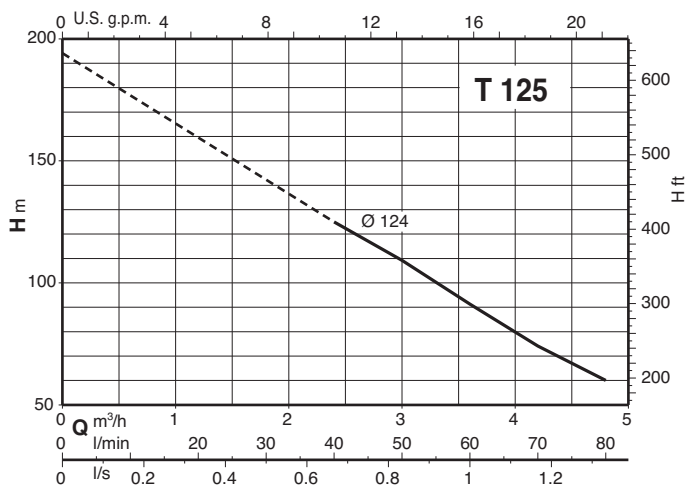
### Характеристические кривые $n \approx 2900$ об./мин.



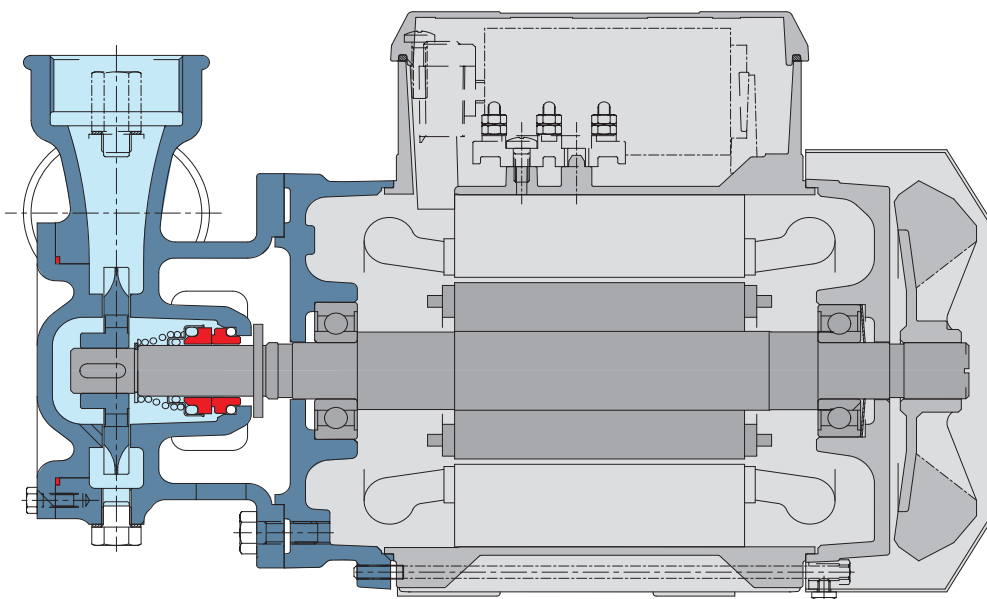
### Характеристические кривые $n \approx 2900$ об./мин.



Характеристические кривые  $n \approx 2900$  об./мин.



## Вид в разрезе

**АССОРТИМЕНТ**

Большое ассортимент насосов удовлетворяет широкий спектр запросов пользователей

**ГИБКОСТЬ**

Возможность выбора материала (чугуна или бронзы) для части, контактирующей с жидкостью, что позволяет использовать насосы с жидкостями различной природы.

**ОПТИМИЗИРОВАННАЯ ГИДРАВЛИКА**

Гидравлическая часть спроектирована таким образом, чтобы обеспечить высокую производительность и постоянные показатели.

**НАДЕЖНОСТЬ**

Параметры подшипников и вала разработаны таким образом, чтобы обеспечивать снижение напряжения для достижения высокой надежности при любых условиях эксплуатации.